

SISTEMAS COMBINADOS

DETECCION DE METALES Y PESAJE DINAMICO

FLEX-CMW

La opción más compacta y económica del mercado para el control completo del producto al final de la línea de producción.

Diseño combinado **detector de metales** y **pesador dinámico** sobre el mismo transportador con interfaz de comando y sistema automatizado de separación en común, posibilitando:

- Máximo ahorro de espacio de planta
- Menor requerimiento de inversión
- Menor stock de repuestos y requerimientos de mantenimiento



touchscreen

USB



Características:

- Interfaz de comando mediante pantalla táctil (touchscreen)
- Alarma audiovisual
- Conectividad Ethernet (TCP/IP) y USB
- Software para control estadístico de producción en tiempo real
- Sistemas automatizados de separación disponibles
- Opcionales:
 - Confirmación de rechazo exitoso
 - Alarma de recipiente colector lleno
- Fácil desarme para limpieza

DETECCION DE METALES + PESAJE DINAMICO

FLEX-CMW

ESPECIFICACIONES TECNICAS

MODELOS	LIVIANOS	MEDIOS	PESADOS
	CW 450L - CW 600L	CW 700M -CW 900M	CW 900P - CW 1200P
Rango de pesaje (Kgs)	0 a 4 kgs	4 a 10 kgs	10 a 50 kgs
Precisión (grs)*	+/- 2 a 5grs (*)	+/- 5 a 10 grs (*)	+/- 10 a 50 grs (*)
Producción Máx (Unid/Min)	90/60	60/40	40/30
Anchos "L" (mm)	190-240-290-390	400-600	400-600
Largos "A" (mm)	450-600	700-900	900/1200
Altura Pantalla (mm)	1300	1300	1300
Alto ventana detector (mm)	100-150-200-250	200-250-300-350	300-350-400-450
Ancho ventana detector (mm)	200-350-500	500-650	500-650
Temperatura de trabajo (C°)	0° a 50° C		
Protección IP	IP-54 (opcional IP-65)		
Terminación	Acero inoxidable AISI 304 - pulido/granallado		
Tensión de alimentación	3x380V / 50 Hz		
Presión de aire requerida	4 kg/cm2		
Cinta transportadora	continua - sanitaria		
Pantalla y comando	Display TACTIL de 8" (color)		

(*) La precisión operativa definitiva dependerá del peso del producto y de la velocidad de producción

